

### 3.2 Schubbeanspruchung (Einflussgröße: Querkraft $F_q$ )

#### 3.2.1 Mittlere Schub- / Scherspannung

Schubspannung hängt ab von Querkraft  $F_q$  und Schubquerschnitt  $A_a$

$$\tau_{am} = \frac{|F_q|}{A_a} \quad \text{Spannungsgleichung ( Index: a = Schub / Scher, m = mittlerer )}$$

#### 3.2.2 Schubverformung und Hooksches Gesetz

$\tau_i = \gamma \cdot G$   $G = \text{Gleit- (Scher-, Schub-)modul} = \text{Werkstoffkonstante für Schubbeanspruchung}$

$$G_{St} = 0.8 \cdot 10^5 \frac{N}{mm^2} \quad G_{Al} = 0.28 \cdot 10^5 \frac{N}{mm^2} \quad G_{Cu} = 0.48 \cdot 10^5 \frac{N}{mm^2}$$

Zusammenhang zwischen E- und G-Modul

$$G = \frac{E \cdot m}{2 \cdot (1 + m)} = E \cdot \frac{1}{2 \cdot (1 + \mu)} \quad m = \frac{1}{\mu} \quad m = \text{Poisson Zahl, } \mu = \text{Querzahl}$$

Gleichung nur gültig für **isotrope Werkstoffe**

#### 3.2.3 Maximale Schubspannung und ihre Richtung

Gleichgewichtsbedingungen

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow -F_x + F_i = 0 \Rightarrow F_x = F_i$$

$$F_n = F_i \cdot \sin \varphi = F_x \cdot \sin \varphi \quad \text{Normalkraft}$$

$$F_q = F_i \cdot \cos \varphi = F_x \cdot \cos \varphi \quad \text{Querkraft}$$

$$A_i = \frac{b \cdot h}{\sin \varphi} \quad \text{schräge Querschnittsfläche}$$

Normal- (Zug-)spannung

$$\sigma_n = \sigma_z = \frac{F_n}{A_i} = \frac{F_x}{b \cdot h} \cdot \sin^2 \varphi$$

Tangential (Schub-)spannung

$$\tau_a = \frac{|F_q|}{A_i} = \frac{F_x}{b \cdot h} \cdot \cos \varphi \cdot \sin \varphi$$

$$\tau_{max} = \frac{1}{2} \cdot \frac{F_x}{b \cdot h} \quad \text{für } \varphi = 45^\circ$$

### 3.3 Biegebeanspruchung (Einflussgröße $M_b$ )

#### 3.3.1 Axiale und polare Flächenmomente und Widerstandsmomente

1) Definition der Flächenmomente

$$I_y = \int_A dAz^2 \quad \text{axiales Flächenmoment bezogen auf y-Achse} \quad \text{Biegung}$$

$$I_z = \int_A dAy^2 \quad \text{axiales Flächenmoment bezogen auf z-Achse} \quad \text{Biegung}$$

$$I_F = \int_A dAr^2 \quad \text{polares Flächenmoment bezogen auf Pol (S)} \quad \text{Torsion}$$

a) Ausgewählte Querschnitte

$$I_y = \frac{h \cdot b^3}{12} \quad I_z = \frac{h^3 \cdot b}{12} \quad \text{Rechteckquerschnitt [ I ] = mm}^4$$

$$I_z = I_y = \frac{\pi \cdot d^4}{64} \quad I_p = \frac{\pi \cdot d^4}{32} \quad \text{Kreisquerschnitt (S = Kreismittelpunkt) [ I ] = mm}^4$$

b) Flächenmomente für parallelverschobene Achsen (Steinerischer Satz)

$$I_u = I_y + b \cdot h \cdot f^2 \quad I_v = I_z + b \cdot h \cdot g^2$$

c) zusammengesetzte Flächenmomente

- Nur **Bezugsachse** einzeichnen.

- Fläche in bekannte **Flächenquerschnitte zerlegen** und **Schwerpunkte einzeichnen**.
- Liegen **Schwerpunkte auf der Bezugsachse**, darf **ohne Steiner** gerechnet werden. Liegen **Schwerpunkte nicht auf der Bezugsachse** muss **mit Steiner** gerechnet werden.

## 2) Widerstandsmomente

$$W = \frac{I}{e} \quad \text{Widerstandsmoment} = \frac{\text{Flächenmoment}}{\text{Randfaserabstand}}$$

### a) Ausgewählte Querschnitte

$$W_y = \frac{I_y}{e_z} = \frac{k \cdot b^2 \cdot 2}{12 \cdot b} = \frac{k \cdot U^2}{6} \quad W_z = \frac{I_z}{I_y} = \frac{b \cdot k^2 \cdot 2}{12 \cdot k} = \frac{b \cdot k^2}{6} \quad [W] = 1 \text{ mm}^2 \quad \text{Rechteckquerschnitt}$$

$$W_y = W_z = \frac{I_{yz}}{e_y} = \frac{\pi \cdot d^4 \cdot 2}{64 \cdot d} = \frac{\pi \cdot d^4}{32} \quad W_p = \frac{I_p}{e} = \frac{I_p}{\frac{d}{2}} = \frac{\pi \cdot d^4}{32 \cdot d} = \frac{\pi \cdot d^3}{16} \quad \text{Kreisquerschnitt}$$

### b) zusammengesetzte Widerstandsmomente

$$W_u = \frac{I_{y1} + I_{y2}}{e_{\text{vmax}}} \quad W_v = \frac{I_{z1} + \text{Steiner}_1}{e_{\text{umax}}} + \frac{I_{z2} + \text{Steiner}_2}{e_{\text{umax}}}$$

## 3.3.2 Biegespannung

$$\sigma_b = \frac{|M_b|}{W_{\text{maß}}} \quad \text{-F}_y\text{-Kräfte: } W_z \text{ (E.T.)}, \text{ (-F}_z\text{-Kräfte: } W_y)$$

$$W_z = \frac{I_{z1} - I_{z2}}{e_y} \quad \text{Beispiel A6}$$

$$W_z = \frac{I_{z1} - I_{z2}}{\frac{d}{2}} \quad \text{Beispiel B4}$$

## 3.3.3 Biegeverformung (Biegelinie und Verformung)

$$y^{II} = \frac{-M_b}{I_z \cdot E} \quad \text{Berechnung der Durchbiegung}$$

## 3.5 Zusammengesetzte Spannungen

2 Fälle:  $\sigma_{z/d} + \sigma_b$  und  $\sigma_b + \tau_t$

### 3.5.1 Zug-/Druckspannung und Biegespannung

$$\sigma_{\text{max}} = |\sigma_{z/d}| + \sigma_b \quad \text{Gleichung für zusammengesetzte Spannungen}$$

#### 3.5.2.1 Vergleichsspannung

$\sigma_v$  wird in der Festigkeitslehre genauso wie eine Biegespannung behandelt

$$\sigma_v = \sqrt{\sigma_b^2 + 3 \cdot (\alpha_0 \cdot \tau_t)^2} \quad \text{gilt nur für zähe, duktile Werkstoffe}$$

$\alpha_0$  = Anstrengungsverhältnis, abhängig von Belastungsfällen (Tabelle 5)

#### 3.5.2.2 Belastungsfälle

statische Belastung (LF1)

dynamische Belastung (LF2 schwelend / LF3 wechselnd)

## 4. Festigkeitslehre

### 4.1 Festigkeitsbedingung und zulässige Spannung

Spannung im Bauteil < Festigkeit des Werkstoffes

Spannung => Rechnung!  
Festigkeit => Experiment (Tabelle)!

$$\text{Spannung} \leq \frac{\text{Festigkeit}}{\text{Sicherheitsfaktor}}$$

Sicherheitsfaktor > 1

$$\text{Spannung} \leq \text{zulässige Spannung} = \frac{\text{Festigkeit}}{\text{Sicherheitsfaktor}}$$

Festigkeitsbedingung

### 4.2 Festigkeitsnachweis bei gekerbten Bauteilen

Kerbspannung < Gestaltfestigkeitswert

#### 4.2.1 Kerbspannung und Kerbformzahl

Kerbformzahl (z.B.  $\sigma_{kz}$ ) Index: k = kerb, z = Zug (d,b,a,t)

Kerbformfaktor  $\alpha_k$  mittels Kerbparameter ( $\rho$  = Kerbradius,  $t$  = Kerbtiefe,  $A_k$  = Kerbquerschnitt) aus Tabelle 9

Kerbspannung:

$$\sigma_{kz} = \sigma_z \cdot \alpha_{kz} \quad \sigma_{kd} = \sigma_d \cdot \alpha_{kd} \quad \sigma_{kb} = \sigma_b \cdot \alpha_{kb} \quad \tau_{kt} = \tau_t \cdot \alpha_{kt} \quad \tau_{ka} = \tau_{am}$$

Zusammengesetzte Kerbspannungen:

$$\sigma_{kmax} = |\sigma_{kdlkz}| + \sigma_{kb} \quad \text{Zug/Druck + Biegung}$$

$$\sigma_{kv} = \sqrt{(\sigma_{kb})^2 + 3 \cdot (\alpha_{0k} \cdot \tau_{kt})^2} \quad \text{Biegung + Torsion}$$

$$\alpha_{0k} = \frac{\alpha_0 \cdot \alpha_{kt}}{\alpha_{kb}} \quad \text{Anstrengungsverhältnis } \alpha_{0k}$$

$\alpha_0$  = Anstrengungsverhältnis ungekerbt (Tabelle 5)

$\alpha_{kt}$  = Kerbformzahl für Torsion,  $\alpha_{kb}$  = Kerbformzahl für Biegung (Tabelle 9)

#### 4.2.2 Kerbwirkungszahl

$$\beta_k = \frac{\text{Festigkeit des ungekerbten Bauteils}}{\text{Festigkeit des gekerbten Bauteils}}$$

Liegen keine Werte für  $\beta_k$  vor so darf näherungsweise mit folgender Formel gearbeitet werden:  $\beta_k \approx \alpha_k$

Oberflächenbeiwert  $b_0$  abhängig von Rauigkeit  $R_t$  (Tabelle 10)

Größenbeiwert  $b_1$  (Tabelle 11), bei  $d \leq 10\text{mm}$  gilt  $b_1 = 1,0$

Gestaltfestigkeit (-swerte) bei Belastungsfall 1: Kerben haben keinen Einfluss auf Gestaltfestigkeit

Gestaltfestigkeit (-swerte) bei Belastungsfall 2 und 3:

- Gültigkeit: zähe Werkstoffe
- Index: G = Gestalt, sch = schwellend, w = wechselnd

$$\sigma_{...G...} = \frac{\sigma_{...D...} \cdot b_0 \cdot b_1}{\beta_{k...}} \leq \sigma_{...D...} \quad \text{ungekerbt Tabelle 8}$$

#### 4.2.3 Gestaltfestigkeitsbedingung

$$\text{Kerbspannung} \leq \text{zul. Kerbspannung} = \frac{\text{Gestaltfestigkeit}}{\text{Sicherheit}}$$